

Sosa caústica en escamas

 14.01.2015 (update date)
 Rev 09

CAS N°: 1310-73-2

EINECS N°: 215-185-5

Peso molecular: 400

Apariencia/color: blanco Olor: sin olor

Propiedades físicas

Hidróxido de sodio wt%	≥99.5%	Níquel (Ni ²⁺) ppm por wt	≤ 5.0
Carbonato (Na ₂ CO ₃) wt%	≤ 0,40%	Manganeso (Mn ²⁺) ppm por wt	≤ 4.0
Sulfato de sodio (Na ₂ SO ₄) ppm por wt	≤ 200	Silicato (SiO ₂) ppm por wt	≤ 20
Hierro (Fe) ppm por wt	≤ 15	Insolubles en agua ppm por wt	≤ 200
Cloruro de Sodio (NaCl) ppm por wt	≤ 200	Punto de fusión	318°C
Cobre (Cu ²⁺) ppm por wt	≤ 4.0	Punto de ebullición	1390°C
Densidad de vapor (aire =1)	No aplica	Densidad a granel	0.85
Presión de vapor @ 60°F	No aplica	Solubilidad en agua a 20°C	Altamente soluble

Información general

Escamas de hidróxido de sodio fabricadas en una concentración superior al 99,6 en base seca. No contiene más de 200 ppm de cloruros como NaCl y 200 ppm de sulfatos totales.

Se utiliza en una amplia gama de aplicaciones como reactivo en la fabricación de otros compuestos de sodio, utilizándose en la extracción de óxido de aluminio a partir de bauxita, en la producción de jabones y detergentes, en la industria textil para la mercerización de fibras que permite una mayor resistencia a la tracción y brillo, y producción de rayón viscosa, en petróleo y perforación para control de pH en lodos de perforación y como bactericida y removedor de calcio, utilizado en industrias de papel y pulpa, en industrias alimentarias, refinación de petróleo, etc.

Manipulación y almacenaje

Utilice el equilibrio adecuado de protección personal. Este producto se puede agregar lentamente al agua o ácidos con dilución y agitación constante para evitar una reacción exotérmica violenta. Se debe usar ropa protectora completa. Evite el contacto con aluminio, estaño, zinc y aleaciones que contengan estos metales. No mezclar con ácidos fuertes sin diluir y remover para evitar reacciones violentas o explosivas (ebullición y salpicaduras). No retire ni desfigure las etiquetas o rótulos de los contenedores. Siempre vacíe y limpie los contenedores de todos los residuos antes de agregar el producto para evitar una posible reacción explosiva causada por el producto y un residuo desconocido.

Envasado

They are packed in 25kg HDPE bags and palletized.

Safety precautions

Evite el contacto del caústico con cualquier parte del cuerpo, ya que es corrosivo. Evite que los vapores y el polvo entren en contacto con su cuerpo y ojos o los inhale. Use guantes de goma o PVC para proteger su cara, gafas químicas para proteger sus ojos de humos y vapores y traje de PVC.

- Por la presente certificamos que los productos cumplen con las siguientes especificaciones.