

## FLOCONS DE SOUDE CAUSTIQUE

CAS N° 1310-73-2 - EINECS N°: 215-185-5

Fecha: 14.01.2015

Rev 0

### Propriétés physiques

Hydroxyde de sodium	wt%	≥ 99.5
Carbonate (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	wt%	≤ 0.40
Sulfate (Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	ppm por wt.	≤ 200
Fer	ppm por wt.	≤15
Chlorure (NaCl)	ppm por wt.	≤200
Cuivre (Cu <sup>+2</sup> )	ppm por wt.	≤ 4.0
Nickel (Ni <sup>+2</sup> )	ppm por wt.	≤ 5.0
Manganèse (Mn <sup>+2</sup> )	ppm por wt.	≤ 4.0
Silicate (SiO <sub>2</sub> )	ppm por wt.	≤ 20
Insoluble dans l'eau	ppm por wt.	≤ 200
Apparence/Couleur		Flocons blancs
Sentir		Pas d'odeur particulière
Poids moléculaire		400
Point de fusion		318°C
Point d'ébullition		1390°C
Densité apparente		0,85
Densité de vapeur (air =1)		Ne s'applique pas
Pression de vapeur @ 60°F		Ne s'applique pas
Solubilité dans l'eau à 20°C		Très soluble - 111g/100ml
Alcalinité des solutions.		1% ou plus

### Informations générales

« Flocons d'hydroxyde de sodium fabriqués à une concentration supérieure à 99,6 sur une base sèche. Ne contient pas plus de 200 ppm de chlorure sous forme de NaCl et 200 ppm de sulfates totaux.  
 Il est utilisé dans un large éventail d'applications comme réactif dans la fabrication d'autres composés de sodium, utilisé dans l'extraction de l'oxyde d'aluminium de la bauxite, dans la production de savons et de détergents, dans l'industrie textile pour la mercerisation des fibres qui permet une augmentation résistance à la traction et brillance, et production de rayonne viscose, dans le pétrole et le forage pour le contrôle du pH dans les boues de forage et comme bactéricide et éliminateur de calcium, utilisé dans les industries du papier et de la pâte à papier, dans les industries alimentaires, le raffinage du pétrole, etc. »

### Manipulation et stockage

Portez l'équipement de protection individuelle approprié. Ce produit peut être ajouté lentement à l'eau ou aux acides avec dilution et agitation constante pour éviter une réaction exothermique violente. Des vêtements de protection complets doivent être portés. Éviter le contact avec l'aluminium, l'étain, le zinc et les alliages contenant ces métaux. Ne pas mélanger avec des acides forts non dilués et agiter pour éviter des réactions violentes ou explosives (ébullition et éclaboussures). Ne pas retirer ni dégrader les étiquettes ou les étiquettes des contenants. Toujours vider et nettoyer les contenants de tous les résidus avant d'ajouter le produit pour éviter une éventuelle réaction explosive causée par le produit et des résidus inconnus. Les contenants consignés doivent être expédiés conformément aux recommandations du fournisseur.

### Emballage

Ils sont emballés dans des sacs PEHD de 25 kg et palettisés

### Précautions de sécurité

Éviter tout contact caustique avec toute partie du corps car il est corrosif. Empêcher les vapeurs et la poussière d'entrer en contact avec le corps et les yeux ou d'être inhalées. Portez des gants en caoutchouc ou en PVC pour protéger votre visage, des lunettes de protection contre les produits chimiques pour protéger vos yeux des émanations et des vapeurs, une combinaison en PVC pour protéger vos os et des bottes en caoutchouc ou des chaussures de sécurité en caoutchouc pour protéger vos pieds.

\* Nous certifions par la présente que les produits sont conformes aux spécifications suivantes